Información del producto
Liquifast 1502

PI 24/12/01/2021

Descripción



Adhesivo de PUR de un componente de curado por humedad y aplicación en frío para el pegado directo de cristales de vehículos en caso de reparación. Liquifast 1502 ha sido comprobado en pruebas de choque por el servicio alemán de inspección técnica (TÜV). El adhesivo se caracteriza por un desarrollo de la fuerza extremadamente rápido y por su excelente resistencia a la fluencia. Según las condiciones de comprobación generales, los vehículos cuyos cristales se han pegado con Liquifast 1502 vuelven a estar totalmente listos para la marcha ya tras 1 hora con y sin airbag del conductor o airbag doble. Gracias a su elevada resistencia a la torsión, Liquifast 1502 aumenta la seguridad y el confort de marcha. Un adhesivo de este tipo se prescribe especialmente cuando los cristales del vehículo son calefactables o llevan antenas del vehículo integradas.

Propiedades

- verificado por el TÜV
- rápido desarrollo de la resistencia
- de aplicación en frío
- calidad OEM comprobada
- curado con humedad atmosférica
- de alto módulo
- altamente viscoso
- no conductor

Datos técnicos

Base	polyurethane pre-polymers
Color / Aspecto	black
Olor	charakteristic
Viscosidad de extrusión	pastös, pumpbar GM001.0
Densidad a 20 °C	1,34 g/cm³
Contenido de sólidos	>95 %
Punto de combustión	>100 °C
Temperatura ambiente	5-40 °C
Temperatura de extrusión	10-35 °C
Resistencia a la fluencia	good
tiempo de aplicación	8-12 min at 23 °C/50 % r.h.
Tiempo de formación de película a 23 °C/50% humedad relativa	ca. 10 min GM 006.0
Velocidad de curado a 23 °C / 50 % h. r.	ca. 3.5 mm/24h GM 007.0
Resistencia a la tracción y al cizallamiento	> 4,5 MPa GM 021.0

Datos técnicos

Resistencia a la tracción	> 4.5 MPa DIN 53 504
Alargamiento a la rotura	ca. 350 % DIN 53 504
Módulo G (módulo de cizallamiento)	ca. 3.0 (at 10% strain after curing) MPa
Recuperación	ca. 99 % EN 27 389
Dureza shore A	ca. 75 DIN 53 505
missing translation	18 Monate
Temperatura de almacenaje recomendada	0 - 35 °C

Campos de aplicación

Pegar parabrisas y cristales laterales y traseros en la carrocería de vehículos (turismos, camiones, cabinas de tractores/carretillas elevadoras y vehículos especiales). Pegar cristales laterales de cristal simple y cristal aislante en la construcción de autobuses y vagones. Así como en vehículos de las marcas: Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Skoda, Volvo, Volkswagen.

Nota

Consultar las recomendaciones de aplicación en el folleto adjunto.

Aplicación

1. Limpiador

Las superficies que se deban pegar deben estar secas y libres de aceite, polvo, grasa y cualquier otro resto de suciedad. La superficie de cristal o el recubrimiento de cerámica se limpia con Liquiclean o con Limpiador y disolvente (n° de art. 6130) y a continuación con Espuma detergente para lunetas (n° de art. 1512), al igual que la brida de la carrocería o los componentes de la carrocería acabados de pintar. Recomendamos limpiar también con Liquiclean o con Limpiador y disolvente el resto del cordón de pegamento cortado. Antes de aplicar el sellador o de pegar el cristal, la superficie de adherencia limpiada debe haberse secado por completo.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Teléfono: +49 (0) 731/1420-0
Fax: +49 (0) 731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Línea de asistencia técnica:
+49 (0) 731/1420-871
www.liqui-moly.com

2. Imprimación/activación de lunetas prerrecubiertas
Para el tratamiento previo para la adherencia de cristales se necesita Active Primer. En el juego de reparación de cristales se incluye una barra de 10 ml de Active Primer. Antes de usar, agitar bien Active Primer como mínimo durante 45 s. Active Primer se puede aplicar de forma universal en una capa fina y uniforme (aprox. 0,05 mm de espesor de película húmeda) en la zona de pegado en la superficie de cristal limpiada o en la serigrafía cerámica, en la superficie de pintura limpia de componentes de la carrocería acabados de pintar, en cordones de adhesivo recortados y en cristales prerrecubiertos (recubrimientos de PUR y RIM). La superficie imprimada se debe dejar secar aprox. 15 minutos antes de aplicar el adhesivo para cristales.
Si el cordón de adhesivo restante se ha cortado con más de 6 horas de anterioridad, es obligatorio un tratamiento previo con Active Primer.

Envases disponibles

400 ml Bolsa de aluminio	6140 D-GB-F-I-E-NL-P

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Teléfono: +49 (0) 731/1420-0
Fax: +49 (0) 731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Línea de asistencia técnica:
+49 (0) 731/1420-871
www.liqui-moly.com